

Kö 439 001 – Schmelz Wichtel Plynová pájka

Hlavnou jej veľkou výhodou je, že nepotrebuje kábel ani el. prúd. Používať ju je možné kdekoľvek. Opravy poškodených miest drevených a umelohmotných výrobkov sa stávajú ešte jednoduchšie a racionálnejšie. Tento malý celkom moderný prístroj ja zaujímavý svojím silným výkonom. Pracuje na chemickom a fyzikálnom princípe katalyzátoru. Po zapálení sa rozohreje modelovacia špička v niekoľkých minútach a prístroj je pripravený k prevádzke. Teplotu potrebnú k taveniu je možné postupne nastaviť až na 240°C.

POZOR – zapaľovať je možné jedine kamienkom na kryte pájky. V žiadnom prípade nie iným zapaľovačom, zápalkou a pod., ináč poškodíte katalyzátor. Pokiaľ nebude plameň vo vnútri behom 10-30 sekúnd a katalyzátor svieti, musí sa vymeniť špička.

Pri prevádzke 10 – 60 Wattov pracuje nepretržite 3 hodiny, bez toho aby musela byť doplnená. Ďalšou výraznou prednosťou je plnenie plynom do zapaľovačov priamo do ventilu v rukoviatke. Pájkou je možné použiť aj na zamrznuté dvere automobilu.

Pracovný postup:

Pájkou zapálime pomocou kamienka č.6, ktorý je v kryte č.5. Kryt zložíme dole z pájky a zapneme uzatvárací vypínač č.2, ktorým sa spustí voľný priechod plynu. Regulátor plynu č.3 nastavíme do maximálnej polohy a kamienkom škrkneme do ohniskového otvoru č.1. Po zapálení nastavíme regulátor do nižšej polohy a pájkou necháme nahriať na teplotu potrebnú k taveniu príslušného vosku. Teplotu nastavujeme k + a -.

To znamená, že čím bližšie je regulátor k + tým je teplota na špičke vyššia a opačne. Pomocou modelovacej špičky odoberieme z tyčinky vosku malé množstvo. To je také, aby nám nekvapal tekutý už pri nanášaní a postupne nanášame na poškodené miesto. Na zachladenie vosku je možné použiť cidlinu, alebo dláto. Po každej práci s pájkou, modelovaciu špičku očistíme riedidlom.



Plnenie plynom:

Plniaci zásobník pridržíme do pájky tak, aby sme docielili správny tlak plynu v plniacom ventile č.4, čo je závislé na sile stlačenia. Špeciálny plniaci ventil dovoľuje ľahké a rýchle naplnenie. Plynovú náplň je možné preskúšať regulátorom teploty. Na plniacom zásobníku je potrebné, aby mal nasadený vyhovujúci adaptér- nadstavec.

Výmena špičky:

Špička sa skladá z troch častí: nôž, zapaľovací otvor (katalyzátor) a čierne šróbenie z umelej hmoty, zo závitom pre upevnenie špičky. Otáčaním umelohmotného šróbovania sa celá špička uvoľní a môžete nasadiť novú. Špička je bežný spotrebný artikel, ktorý sa častým používaním opotrebuje. Na plynovú pájkou je záruka dva roky na výrobné vady.

POZOR: výfukový otvor viditeľný ako mriežka katalyzátoru je veľmi citlivý a preto sa môže pri výmene mechanicky poškodiť. Vymieňajte iba vychladnutú špičku.

Výmena škrkacieho kamienka:

Krížovým skrutkovačom uvoľníme kamienok na kryte pájkovačky a vymeníme za nový. Pri tom musíme napnúť perko, ktoré usadzuje nový kamienok a znovu upevniť skrutku.



Dôležité upozornenia:

1. Plynová pájka obsahuje horľavý plyn pod tlakom
2. preto nesmie byť vystavená teplotám nad 50°C a dlhodobým účinkom slnečných lúčov
3. nesmie sa otvárať násilím a nechať dlho horieť
4. objavia sa plamene to je únik prebytočného plynu, alebo pulzujúce svetlo z mriežky katalyzátoru prekontrolujte nastavenie regulátora množstvo plynu. Z pravidla býva nastavenie príliš silno.
5. z tohto dôvodu preto nikdy nesmerovať špičku pri zapalovaní na tvár alebo telo.
6. pájku neplniť, nezapaľovať alebo nepoužívať v blízkosti otvoreného ohňa.
7. nenasadzovať uzáver pokiaľ nie je prístroj vypnutý a špička vychladnutá.
8. keď sa po zapálení plamienok vo vnútri behom 10-30 sec. nezapáli a katalyzátor nesvieti, musí sa vymeniť celá špička.
9. k naplneniu používať kvalitatívne výkonný butánový plyn do zapaľovačov.
10. žiadne opravy navykonávajú sami. Prístroj vyžaduje iba odbornú opravu.
11. pokiaľ sa špička poškodí, nevzťahuje sa na ňu záruka.
12. nepatrí do rúk deťom.

Príslušenstvo:

1. Šróbenie z umelej hmoty Kö 439 005
2. Špička k plynovej pájke rovná Kö 439 002
3. Špička k plynovej pájke zahnutá do lyžičky Kö 439 440
4. Originálny plyn do pájky Kö 439 006

